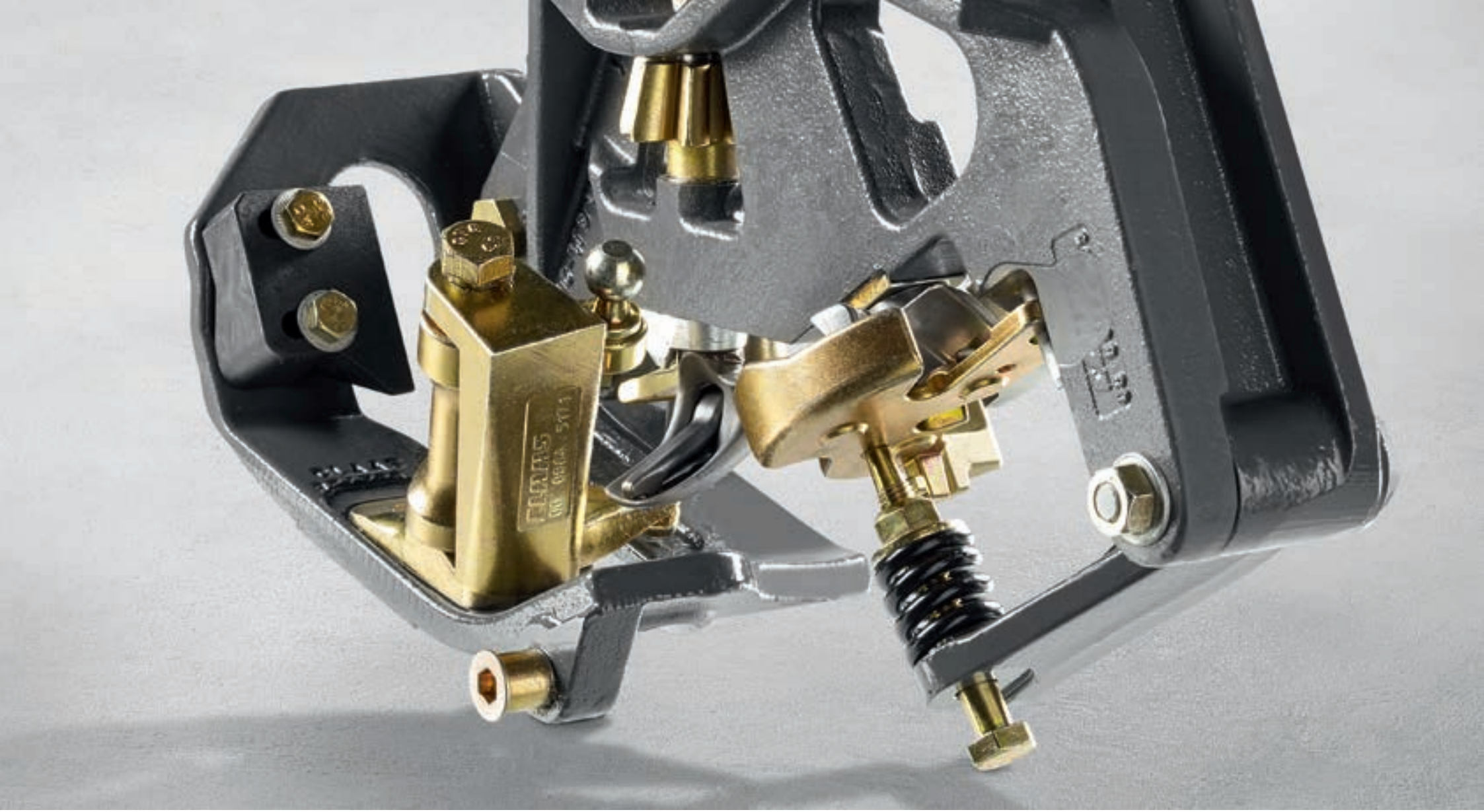


Nouveautés 2016
Presses et Chaîne verte

Nouveautés Presses et Chaîne verte.

Introduction 4
DISCO avec lamier MAX CUT 6
CARGOS 18
Nouveau noueur 22
QUADRANT 24
ROLLANT et VARIANT 28
EASY on board 30
Gamme de produits 32

Une équipe performante pour des produits performants.

Ténacité, innovation et évolution.

CLAAS Saulgau GmbH et Usines CLAAS France sont les deux entités responsables de la production de machines de récolte fourragère performantes au sein du groupe CLAAS, du développement des presses à leur distribution, en passant par les activités marketing. Ce choix stratégique est lié au fait que les produits s'intègrent parfaitement au sein d'une même chaîne de production fourragère. La somme des compétences permet aux deux entreprises d'être encore plus performantes.

Le centre de compétence Chaîne verte de Bad Saulgau.

Les origines de la société CLAAS Saulgau GmbH remontent à l'année 1909. C'est à cette époque que Josef Bautz créa l'entreprise de fabrication de matériels agricoles qui fut reprise par CLAAS en 1969. Depuis, les choses ont beaucoup évolué. Aujourd'hui, l'entreprise emploie près de 600 collaborateurs qui développent et produisent des machines de récolte fourragère à la pointe du progrès expédiées aux quatre coins du monde.
Cette année, le centre de production fête un anniversaire particulier, celui de la construction de la toute première remorque autochargeuse il y a 50 ans. Cette remorque avait un volume de 12 m^3 qui en fait un matériel idéal pour les petites entreprises familiales des années 1960. Aujourd'hui, avec la CARGOS, CLAAS propose une remorque autochargeuse combinée haut de gamme, souvent partagée par plusieurs exploitations pour des rendements journaliers exceptionnels.

Le centre de production de presses de Metz.

C'est à Metz que CLAAS produit depuis 1961 ses presses à balles rondes et parallélépipédiques. Aujourd'hui, l'usine emploie plus de 400 salariés sur un site de 10 ha où elle mise sur des installations de production ultramodernes. Qu'il s'agisse de presser de la paille, de l'herbe, du foin, de la luzerne, du chanvre, du miscanthus, du lin, de la paille de maïs ou du coton, la gamme de presses CLAAS permet de traiter les cultures les plus diverses.
Cette année, l'usine de Metz a franchi la barre des 300 000 presses produites sur ses chaînes, un chiffre qui témoigne de son expérience et de son succès. Les modèles de presses sont conçus pour répondre aux besoins des différents clients et des exploitations de toutes tailles, un atout majeur qui a fait leur succès.

Un partenariat d'avenir.

Toujours plus puissantes, évoluées et spécialisées, les machines agricoles modernes sont certes de plus en plus grosses, mais aussi de plus en plus intelligentes pour être toujours plus performantes.
Sur les exploitations de demain, les itinéraires seront de plus en plus automatisés. Véritable spécialiste de la récolte, CLAAS est le seul constructeur à proposer des machines pour l'ensemble des itinéraires de récolte, à savoir des moissonneuses-batteuses, des ensileuses, des tracteurs, des matériels de récolte fourragère, des remorques autochargeuses ainsi que des presses.
Toutes ces machines font appel à des solutions électroniques intelligentes afin que leur potentiel puise être pleinement exploité.

Le fruit de l'expérience.
50 ans de production de remorques autochargeuses à Bad Saulgau.

QUADRANT 5200 et 4200 : deux modèles éprouvés cèdent la place à des machines au design moderne et truffées d'innovations.

La 300 000e presse, une ROLLANT 454 UNIWRAP, est sortie des chaînes de l'usine de Metz en mai 2015.

Convivialité et efficacité : une gestion intelligente pour des performances en hausse.

Toujours une longueur d'avance.

DISCO : une machine professionnelle au service des professionnels.

Tous les modèles de faucheuse DISCO bénéficient désormais d'un lamier MAX CUT, qu'il s'agisse de la DISCO 1100 de 10,70 m, la faucheuse grande largeur à conditionneur la plus imposante du marché, ou de la petite faucheuse arrière à suspension latérale d'une largeur de 2,60 m, dotée d'un équipement relativement simple. Grâce à MAX CUT, vous avez toujours une coupe d'avance avec votre DISCO !

Une coupe de meilleure qualité avec MAX CUT.

Après plusieurs années d'essai, le lamier MAX CUT a été lancé sur le marché en 2015. Outre une excellente qualité de coupe, il se distingue par un entretien minimal. Grâce à la forme ondulée du carter, les disques peuvent être positionnés loin vers l'avant pour obtenir un chevauchement plus important des couteaux. Résultat : une qualité de coupe optimale quelles que soient les conditions. De plus, les saletés sont immédiatement évacuées grâce au profil spécifique de la partie inférieure du carter semblable à un déflecteur, de sorte à garantir la propreté du produit récolté. Les profils intercalaires de forme spécifique contribuent eux aussi à l'excellente qualité de fauche.

La précision dans chaque détail.

Suite à l'agrandissement du hall de montage, le lamier MAX CUT peut être intégralement fabriqué sur le site de Bad Saulgau. Opérant sur une ligne de production ultramoderne, une équipe de collaborateurs expérimentés produit jusqu'à 60 lamiers par équipe. Dès le début de la production, le lamier est pourvu d'un code-barres contenant toutes les informations nécessaires à sa fabrication. CLAAS mettant un point d'honneur à fabriquer des produits de la meilleure qualité, chaque lamier est construit selon un processus clairement défini intégrant un système d'assurance-qualité pour obtenir dès la production le meilleur résultat possible.

Machine de l'année 2015.

Lors du SIMA 2015, la faucheuse DISCO 9200 CONTOUR dotée du lamier MAX CUT a été élue « machine de l'année » dans la catégorie « faucheuses ». Également pourvues d'un lamier MAX CUT, les DISCO 9200 BUSINESS et DISCO 9200 C AUTOSWATHER de même largeur complètent la gamme DISCO 9200 qui s'enrichit en outre cette année d'un nouveau modèle doté d'un équipement simple, la DISCO 9200 TREND.

Le secret du lamier MAX CUT réside dans son carter monobloc de forme ondulée.

Tous les lamiers sont fabriqués intégralement à Bad Saulgau sur une ligne d'assemblage ultramoderne.

La DISCO 1100 de 10,70 m est actuellement la faucheuse avec lamier MAX CUT la plus large sur le marché.

La DISCO 9200 CONTOUR avec lamier MAX CUT a été élue « machine de l'année 2015 » dans la catégorie « faucheuses ».

DISCO 1100 BUSINESS : la fauche au superlatif.

1100 RC BUSINESS
1100 C BUSINESS

La faucheuse grande largeur avec conditionneur à doigts ou à rouleaux la plus imposante du marché (largeur de travail de 9,50 m à 10,70 m).

1 Lamier MAX CUT avec changement rapide des couteaux
2 Deux bras télescopiques dotés d'un vérin de déploiement
3 Chaîne cinématique haute fiabilité avec paliers intermédiaires et arbre télescopique simple
4 Circuit hydraulique load sensing de série
5 Compatibilité ISOBUS totale : programmation de toutes les fonctions (fonctions télescopiques incluses) sur les touches du joystick du tracteur
6 ACTIVE FLOAT « confort »
7 Sécurité non-stop hydraulique
8 Sécurité de transport hydraulique
9 Coupleurs hydrauliques KENNFIXX®

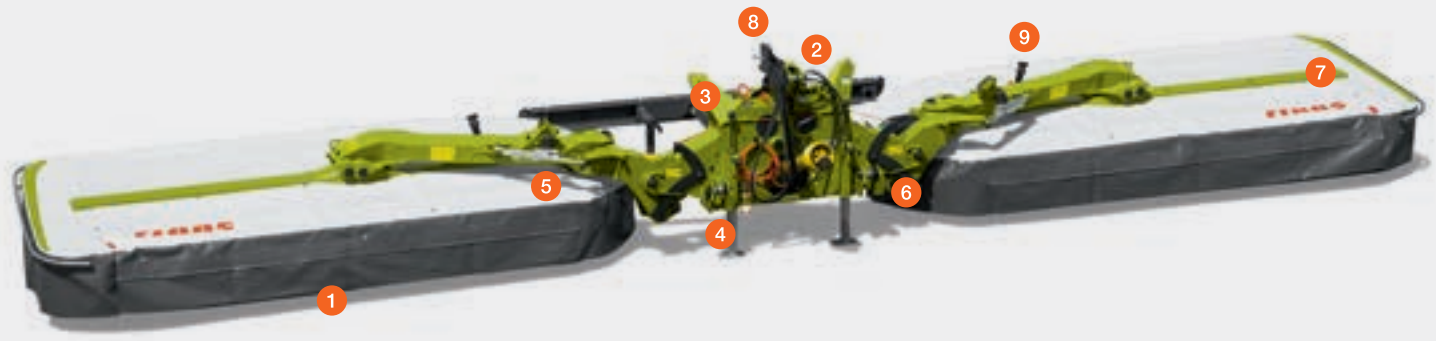
Bras à commande hydraulique : réglage en inclinaison en continu sur 600 mm en position de travail (course de 800 mm en position de transport).

Qualité de travail optimale également en virage grâce à un chevauchement maximal (jusqu'à 60 cm).

Options supplémentaires pour la faucheuse avant telles que le contrôle de régime, la gestion ACTIVE FLOAT ou le système de repliage des toiles de protection.

Moins de 4 m : encombrement réduit en position de transport, avec une garde au sol généreuse (toiles de protection avec repliage en deux mouvements).

Fauchez sur une plus grande largeur avec la DISCO TREND.



Légère, la faucheuse grande largeur DISCO TREND est disponible désormais en 8,90 m et 9,10 m.

1 Lamier MAX CUT avec changement rapide des couteaux
2 Équipement simple (commande par le biais de deux distributeurs)
3 ACTIVE FLOAT
4 Attelage aisé grâce aux guides pour bras d'attelage
5 Sécurité mécanique
6 Verrouillage mécanique pour le transport
7 Disques à andain pivotants en option
8 Relevage individuel en option
9 Réglage de la hauteur de coupe bien visible

Commande aisée depuis la cabine avec le levier CMOTION.

Sécurité mécanique : en cas de choc, la faucheuse se dégage vers l'arrière et se relève.

Un fourrage toujours propre avec ACTIVE FLOAT : réglage aisé de la pression d'appui des deux unités de fauche au travail grâce à un manomètre.

Un régime économique : en conditions idéales, les lamiers MAX CUT atteignent leur régime de service dès 850 tr/min.

Faucheuses arrière DISCO avec lamier MAX CUT : tout simplement parfaites.

Une technique éprouvée et des lamiers professionnels : les faucheuses arrière de 2,60 m, 3,00 m et 3,40 m de largeur de travail.

1 Lamier MAX CUT avec changement rapide des couteaux
2 Suspension à ressorts hélicoïdaux réglable sans outil
3 Système d'entraînement souple à courroie trapézoïdale et nouveau tendeur de courroie convivial
4 Sécurité mécanique
5 Encombrement réduit en position de transport (double boîtier)
6 Toiles de protection repliables (DISCO 3550)
7 Arbre à cardans avec intervalle de graissage de 250 h
8 Disque à andain extérieur en option
9 Support de remisage en option
10 Avec/sans conditionneur à doigts ou à rouleaux selon le modèle
11 Nouveau support d'arbre à cardans

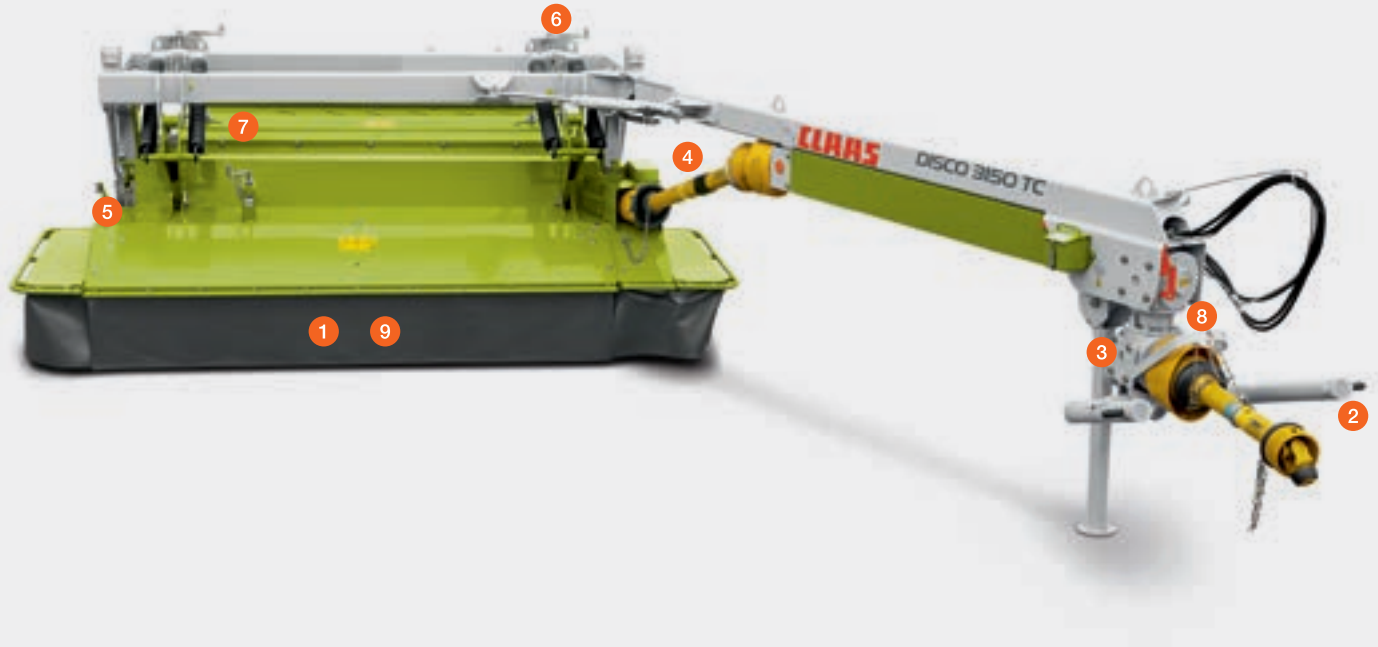
Lamier professionnel MAX CUT pour une qualité de coupe maximale. La forme ondulée du carter permet de réaliser des solutions techniques inédites.

Un nouveau design en harmonie avec celui des faucheuses de la gamme DISCO. Comme pour les faucheuses CONTOUR, un support de remisage est livrable en option.

Attelage et dételage confortables : différentes hauteurs d'attelage, béquille et supports de rangement des prises.

Les modèles à conditionneur à doigts sont équipés des hottes arrière des faucheuses DISCO CONTOUR pour une meilleure répartition du fourrage en largeur.

DISCO T : les faucheuses traînées économes en puissance.



Une technique éprouvée avec lamier professionnel de 3,00 m de largeur de travail.

1 Lamier MAX CUT avec changement rapide des couteaux
2 Étriers d'attelage aux bras inférieurs du tracteur
3 Entrainement à pignons interchangeables (régime de 540 tr/min ou 1 000 tr/min)
4 Arbre à cardans avec intervalle de graissage de 250 h et double cardan grand angle
5 Échelle de réglage de la hauteur de coupe
6 Réglage de la pression d'appui sans outil via des ressorts hélicoïdaux
7 Tôles déflectrices
8 Tête d'attelage pivotante pour simplifier les manœuvres
9 Conditionneur à doigts ou à rouleaux

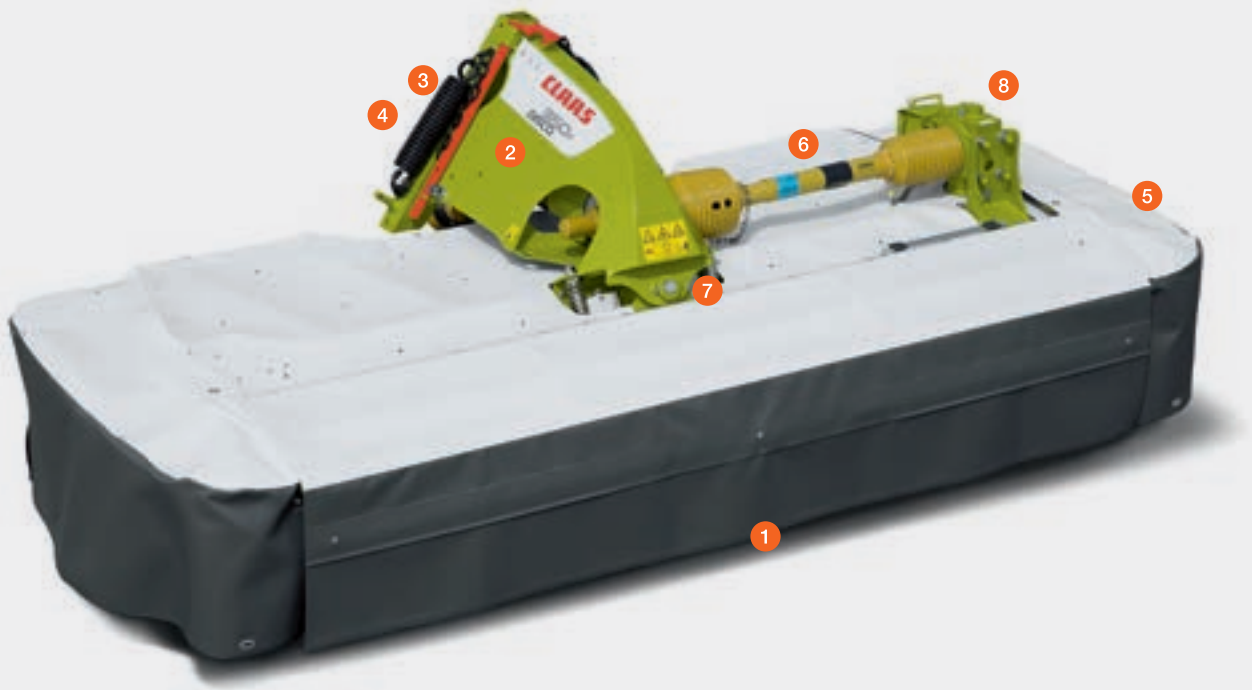
Lamier professionnel MAX CUT pour un fourrage d'excellente qualité et profils intercalaires fonctionnels pour un résultat optimum.

La hauteur de coupe peut être réglée en continu entre 3 cm et 7 cm à l'aide d'une manivelle. Une échelle graduée permet de contrôler la hauteur.

Des andains parfaitement formés grâce à deux tôles déflectrices réglables.

Suspension à parallélogramme sur le châssis porteur pour un suivi du sol optimal.

Compacte et performante : la faucheuse frontale avec lamier MAX CUT.



Faucheuse frontale légère avec lamier professionnel d'une largeur de travail de 3,00 m.

1 Lamier MAX CUT avec changement rapide des couteaux
2 Nouvelle tête d'attelage très courte
3 Suspension à ressorts
4 ACTIVE FLOAT en option
5 Toiles de protection à repliage mécanique
6 Arbre à cardans avec intervalle de graissage de 250 h
7 Suivi du sol de très bonne qualité
8 Équipements de signalisation en option

Lamier professionnel MAX CUT avec effet tunnel : réduction du taux d'impuretés pour une qualité de fourrage maximale.

Gabarit réduit et distance minimale par rapport au tracteur pour un parfait suivi du sol.

Demi-tambour et disque à andain pour des andains de forme optimale.

Changement rapide et confortable des couteaux sur toutes les faucheuses DISCO.

CARGOS : une remorque pleine d'expérience.

9600
9500
9400

Nouvelle CARGOS 9000 d'un volume utile de 50 m³ (DIN).

1 Structure robuste avec profilé en C de 300 mm de hauteur et de 8 mm d'épaisseur
2 Timon étroit assurant une parfaite visibilité sur le pick-up
3 Réglage automatique du timon articulé
4 Pick-up avec entraînement hydraulique
5 Unité de coupe démontable
6 Rotor hautes performances sans altération du fourrage
7 Entraînement du fond mouvant des deux côtés
8 Module de rouleaux doseurs démontable
9 Essieu modulaire tandem ou tridem avec suspension mécanique ou hydraulique
10 Différents types de pneus jusqu'à 710/50 R 30.5
11 CLAAS TELEMATICS

EFFICIENT FEEDING SYSTEM (EFS) avec fond mouvant abaissé de 500 mm pour une qualité de fourrage maximale et un transfert du produit économe en énergie.

Couteaux CLAAS à double lame et système de réglage individuel de la sécurité des couteaux.

Changement confortable des couteaux à l'arrêt grâce au fond de coupe abaissable et au fond mouvant rabattable hydrauliquement.

Châssis tridem avec essieu suiveur ou direction forcée à commande électro-hydraulique.

Imbattable : la CARGOS 700.

760
750
740

Remorque d'un volume de 36,5 à 51 m³ (DIN) pour le transport du produit ensilés.

1 Structure robuste avec profilé en C d'une hauteur de 300 mm et d'une épaisseur de 8 mm (5 mm sur la CARGOS 740)
2 Commande aisée via les distributeurs du tracteur (circuit hydraulique confort en option)
3 Essieu modulaire tandem ou tridem avec suspension mécanique ou hydraulique
4 Direction forcée électro-hydraulique en option
5 Phares de travail (à LED en option)
6 Suspension de timon hydraulique en option
7 Deux rouleaux de dosage avec chaîne cinématique en option
8 Rehausses en option pour accroître le volume utile
9 Différents types de pneus jusqu'à 710/50 R 30.5

Machine homologuée pour le transport de copeaux grâce à sa structure solide (profilé en C, plancher en acier zingué et chaînes massives à maillons plats).

Déchargement rapide grâce la forme en V de la benne et entraînement du fond mouvant des deux côtés avec deux vitesses de déchargement.

Timon articulé à commande hydraulique pour un attelage/dételage aisé, solution idéale pour le déchargement rapide de tous types de produits.

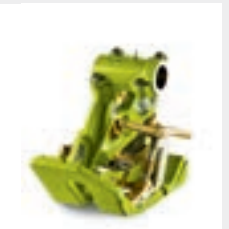
Un seul et unique interlocuteur pour l'ensemble de la chaîne d'ensilage.

Le nouveau noueur : la première invention brevetée CLAAS totalement repensée.

1921

2016

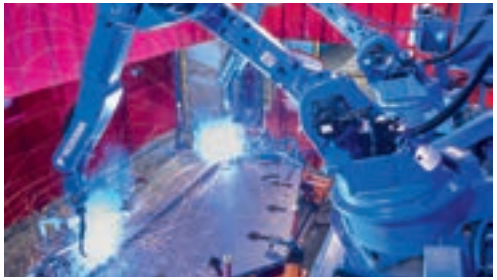
Le bec noueur, qui a fait l'objet du premier brevet CLAAS, vient encore d'évoluer. Sa nouvelle forme profilée garantit une fiabilité de fonctionnement avec tous les types de ficelle et dans toutes les conditions.



1961

2016

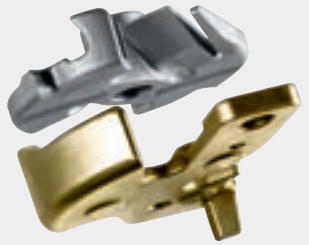
Produit à plus d'un million d'exemplaires, le noueur est aujourd'hui plus fiable que jamais. Son principe est né en 1961.



Du développement au contrôle qualité minutieux, en passant par la fabrication et l'assemblage des pièces, le noueur est un produit 100 % CLAAS.

Une qualité de fourrage optimale : aucun résidu de ficelle susceptible de souiller le fourrage grâce au noueur CLAAS.

La haute technologie au cœur de la presse : régulation automatique de la pression de pressage associée à une surveillance entièrement automatisée des noueurs.



Les nouveaux reteneurs garantissent une retenue parfaite de la ficelle pour des densités de pressage supérieures.

QUADRANT 5200 : la nouvelle championne.

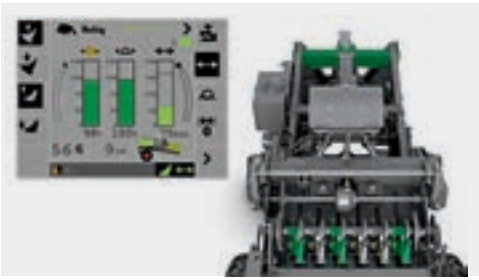
Presses à balles parallélépipédiques performante pour des balles de 1,20 x 0,70 m.

1 Alimentation en continu et réversible commandée par un système hydraulique (pick-up de 2,35 m avec PFS et tasseur d'andains à rouleaux arrière) en option
2 Systèmes de coupe ROTO CUT (25 couteaux), FINE CUT (51 couteaux) et SPECIAL CUT (180 couteaux en option)
3 Système de coupe : tiroir à couteaux avec commande groupée des couteaux
4 56 coups de piston par minute
5 Canal de pressage rallongé avec tôles latérales spéciales
6 Automatic Pressure Control (APC)
7 Six nouveaux noueurs hautes performances avec système de ventilation active TURBO FAN
8 Commande via la console COMMUNICATOR II ou l'application EASY on board

Grâce aux six capteurs montés sur les noueurs, le conducteur a la possibilité de contrôler à tout moment la qualité des nœuds.

Le canal de pressage de 3,80 m (+ 40 cm par rapport au modèle précédent) permet de maintenir durablement la densité de pressage à un niveau élevé.

Toujours plus vite : 56 coups de piston et 112 courses d'ameneur à la minute pour faire de la QUADRANT 5200 la presse la plus rapide au monde.



Automatic Pressure Control (APC) : un système de régulation de la pression inédit qui permet de tirer le maximum de tout type de ficelle.

QUADRANT 4200 : l'expérience au service du progrès.

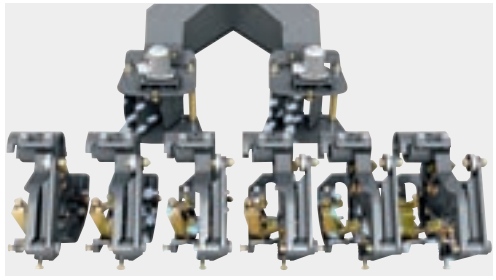
Presse à balles parallélépipédiques ultraperformante pour des balles de 1,20 x 0,70 m.

1 Nouveau design
2 Alimentation en continu et réversible commandée par un système hydraulique (pick-up de 2,35 m avec PFS et tasseur d'andains à rouleaux arrière) en option
3 Systèmes de coupe ROTO CUT (25 couteaux) et SPECIAL CUT (180 couteaux)
4 Système de coupe ROTO CUT avec commande groupée des couteaux (6, 13 ou 25 couteaux)
5 Nouveau canal de pressage avec tôles latérales spéciales
6 Automatic Pressure Control (APC)
7 Nouveau noueur hautes performances CLAAS
8 Six nouveaux noueurs hautes performances avec système de ventilation active TURBO FAN
9 Système de surveillance des noueurs (KM) en option
10 Commande via CLAAS OPERATOR

Pick-up avec PFS à mouvement réversible et commande hydraulique : régime réglable en continu sur le terminal de commande pour un flux de matière toujours optimal.

Exclusivité CLAAS : système de sécurité interactif entre l'ameneur, le rotor et le pick-up (convivial et sans entretien).

Canal de pressage d'une longueur de 3 450 mm pour une forme et une densité de balle parfaites.



Nouveau noueur CLAAS : liage optimal pour un fourrage de qualité sans résidus de ficelle.

Nouveau terminal de commande pour les VARIANT et ROLLANT.

Terminal de commande OPERATOR désormais disponible pour tous les modèles VARIANT et ROLLANT.

1 Interface utilisateur intuitive
2 Gestion des chantiers facilitée
3 20 mémoires de chantier pour une gestion tout en souplesse (compteur de balles, usure des couteaux, nombre d'heures de travail, intervalles de maintenance)
4 Signal d'alerte visuel et acoustique pour prévenir tout bourrage du fond rotor PRO en option
5 Commande des couteaux pour les machines équipées de ROTO CUT
6 Cinq menus : travail, réglages, compteurs, incidents et informations
7 Touches de fonction rétroéclairées

De série sur les modèles VARIANT 385, 380, 365 et 360 et en option sur les modèles VARIANT 370 et 350.

De série sur les modèles ROLLANT 375 et 374 et en option sur les modèles ROLLANT 350 et 340.

Une machine toujours au maximum de ses capacités : signal d'alerte visuel et acoustique pour prévenir tout bourrage du fond rotor PRO livrable en option.

Modification possible à tout moment des réglages sur la machine.

Un seul et unique terminal pour le client.

Une application universelle pour tous les terminaux.

Grâce à la nouvelle application CLAAS, tous les matériels compatibles ISOBUS peuvent être pilotés confortablement à l'aide d'une tablette, la seule condition étant de disposer d'un tracteur lui aussi compatible ISOBUS. Les outils attelés peuvent être alors commandés aisément sur l'écran tactile de la tablette. Et pour plus de confort encore, il est même possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires) comme sur tous les autres terminaux ISOBUS.

L'avantage de l'application est de permettre au client de transformer sa tablette en terminal de commande et de profiter ainsi d'une solution mobile très souple pour de nombreuses autres applications. Désormais, avec un accès en ligne, un entrepreneur de travaux agricoles peut ainsi consulter toutes les informations utiles à son travail via sa tablette et ce, directement sur la parcelle.

La commande par tablette est non seulement conviviale, mais également très fiable. L'interface USB proposée permet d'assurer l'alimentation électrique de la tablette durant de longues journées de travail.

Une tablette pour toutes les machines.

- DISCO : 9400 C DUO, 9200 C AUTOSWATHER, 9200 C et 9200 BUSINESS, 1100 RC et 1100 C BUSINESS
- LINER : 4000 et 3600
- CARGOS : 9000 et 8000
- ROLLANT : 454–455 UNIWRAP et 375 UNIWRAP
- QUADRANT : 5200 et 4200
- Machines d'autres marques compatibles ISOBUS

À l'avenir, ce ne seront plus les machines qui seront équipées d'un terminal, mais leurs conducteurs. Grâce à leur tablette, ces derniers auront constamment sous la main tous les paramètres concernant la machine, mais aussi leurs informations personnelles. Cette solution simple, économique et sur mesure reflète parfaitement la philosophie CLAAS.

Une cabine bien rangée : grâce à la commande par tablette, la cabine est encore mieux rangée. Le support pratique est fourni de série.

Différentes informations peuvent être consultées facilement sur la tablette (prévisions météo, courriels, agenda, comptabilité ou cartographie des rendements).

Une solution souple : l'utilisation d'une tablette existante (iPad 3) pour commander la machine simplement et de manière intuitive avec l'écran tactile.

Liaison Wifi grâce à une interface dédiée pour un échange d'informations simple et rapide entre la tablette et la machine.

Gamme Chaîne verte 2016.

Faucheuses à tambours

Faucheuses frontales

CORTO 3200 F PROFIL	m	3,05
CORTO 3200 FN PROFIL	m	3,05
CORTO 3100 FC	m	3,05
CORTO 290 FN	m	2,82
CORTO 270 FN	m	2,65

Faucheuses arrière

CORTO 310 N	m	3,05
CORTO 270 N / NC	m	2,65
CORTO 210 N	m	2,10
CORTO 185 N	m	1,82

Faucheuses à disques

Combinés de fauche

DISCO 9400 C DUO	m	9,10 (8,90)
DISCO 9200 C AUTOSWATHER	m	9,10 / 8,90
DISCO 9200 C BUSINESS	m	9,10 / 8,90
DISCO 9200 BUSINESS	m	9,10 / 8,90
DISCO 1100 RC BUSINESS	**m**	**10,70/9,50**
DISCO 1100 C BUSINESS	**m**	**10,70/10,30**
DISCO 9200 RC CONTOUR	m	9,10 / 8,90
DISCO 9200 C CONTOUR	m	9,10 / 8,90
DISCO 9200 CONTOUR	m	9,10 / 8,90
DISCO 8500 RC CONTOUR	m	8,30/8,10
DISCO 8500 C CONTOUR	m	8,30/8,10
DISCO 8500 CONTOUR	m	8,30/8,10
DISCO 9200 TREND	**m**	**9,10 / 8,90**
DISCO 8500 TREND	m	8,30/8,10

Nouveauté

Faucheuses arrière

DISCO 4000 CONTOUR	m	3,80
DISCO 3600 RC CONTOUR	m	3,40
DISCO 3600 C CONTOUR	m	3,40
DISCO 3600 CONTOUR	m	3,40
DISCO 3200 RC CONTOUR	m	3,00
DISCO 3200 C CONTOUR	m	3,00
DISCO 3200 CONTOUR	m	3,00
DISCO 2800 RC CONTOUR	m	2,60
DISCO 2800 C CONTOUR	m	2,60
DISCO 2800 CONTOUR	m	2,60
DISCO 3550	**m**	**3,40**
DISCO 3150 C	**m**	**3,00**
DISCO 3150	**m**	**3,00**
DISCO 2750 RC	**m**	**2,60**
DISCO 2750 C	**m**	**2,60**
DISCO 2750	**m**	**2,60**
DISCO 290	m	2,85
DISCO 250	m	2,45
DISCO 210 RC	m	2,10
DISCO 210	m	2,10

Nouveauté

Faucheuses frontales

DISCO 3600 FRC PROFIL	m	3,40
DISCO 3600 FC PROFIL	m	3,40
DISCO 3600 F PROFIL	m	3,40
DISCO 3200 FRC PROFIL	m	3,00
DISCO 3200 FC PROFIL	m	3,00
DISCO 3200 F PROFIL	m	3,00
DISCO 3150 F	**m**	**3,00**

Faucheuses traînées

DISCO 3600 TRC CONTOUR	m	3,40
DISCO 3600 TC CONTOUR	m	3,40
DISCO 3200 TRC CONTOUR	m	3,00
DISCO 3200 TC CONTOUR	m	3,00
DISCO 3200 TC AUTOSWATHER	m	3,00
DISCO 3150 TRC	**m**	**3,00**
DISCO 3150 TC	**m**	**3,00**

Nouveauté

Faneuses

Faneuses traînées

VOLTO 1300 T	m	13,00
VOLTO 1100 T	m	10,70
VOLTO 900 T	m	8,70
VOLTO 800 T	m	7,70

Attelage trois points

VOLTO 1100	m	10,70
VOLTO 900	m	8,70
VOLTO 800	m	7,70
VOLTO 700	m	6,70
VOLTO 80	m	7,70
VOLTO 64	m	6,40
VOLTO 60	m	5,80
VOLTO 52	m	5,20
VOLTO 45	m	4,50

Andaineurs

Andaineurs à quatre rotors

LINER 4000	m	15,00–12,20
LINER 3600	m	12,50–9,90

Andaineurs à dépose centrale

LINER 3100	m	10,00–8,70
LINER 2900	m	9,00–8,00
LINER 2800	m	8,20–7,40
LINER 2700	m	7,40–6,80
LINER 2600	m	6,80–6,20

Andaineurs à dépose latérale

LINER 1750	m	8,00
LINER 1650 TWIN	m	7,90–6,80
LINER 1250 PROFIL	m	6,90–6,20
LINER 800 TWIN	m	7,50–4,00
LINER 700 TWIN	m	6,30–3,50

Andaineurs monorotor

LINER 500	m	4,80
LINER 450	m	4,50
LINER 420	m	4,20
LINER 370	m	3,70
LINER 550 T	m	5,20
LINER 500 T	m	4,80
LINER 450 T	m	4,50
LINER 370 T	m	3,50

Remorques autochargeuses

QUANTUM 5700 P	m^3	37,00
QUANTUM 5700 S	m^3	34,50
QUANTUM 4700 P	m^3	32,00
QUANTUM 4700 S	m^3	29,00
QUANTUM 3800 P	m^3	33,20
QUANTUM 3500 P	m^3	28,00

Remorques autochargeuses combinées

CARGOS 9600	**m^3**	**50,00**
CARGOS 9500	**m^3**	**44,00**
CARGOS 9400	**m^3**	**38,00**
CARGOS 8500	m^3	41,00
CARGOS 8400	m^3	35,50
CARGOS 8300	m^3	30,00
CARGOS 760	**m^3**	**51,00–48,50**
CARGOS 750	**m^3**	**44,50–42,50**
CARGOS 740	**m^3**	**38,50–36,50**

Nouveauté

Gamme Presses 2016.

Presses à balles rondes

Presses à chambre fixe

ROLLANT 455 RC UNIWRAP	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 454 RC UNIWRAP	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 455 RC	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 375 RC PRO UNIWRAP	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 375 RC	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 374 RC	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 374 RF	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 350 RF	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 340 RC	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 340 RF	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 340	m	1,20 x 1,25
ROLLANT 260	m	1,23 x 1,50

Presses à chambre variable

VARIANT 385 RC PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 380 RC PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 380 RC	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 380 RF PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 380 RF	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 365 RC PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,55
VARIANT 360 RC PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,55
VARIANT 360 RC	m	1,20 x 0,90 – 1,55
VARIANT 360 RF PRO	m	1,20 x 0,90 – 1,55
VARIANT 360 RF	m	1,20 x 0,90 – 1,55
VARIANT 370 RF	m	1,20 x 0,90 – 1,80
VARIANT 350 RF	m	1,20 x 0,90 – 1,55

Presses à balles parallélépipédiques

QUADRANT 4000	m	2,40 x 0,80 x 0,50
QUADRANT 3400 RC	m	3,00 x 1,20 x 1,00
QUADRANT 3400 RF	m	3,00 x 1,20 x 1,00
QUADRANT 3300 SC	m	3,00 x 1,20 x 0,90
QUADRANT 3300 FC	m	3,00 x 1,20 x 0,90
QUADRANT 3300 RC	m	3,00 x 1,20 x 0,90
QUADRANT 3300 RF	m	3,00 x 1,20 x 0,90
QUADRANT 5200 SC	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 5200 FC	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 5200 RC	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 5200 RF	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 4200 RC	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 4200 RF	**m**	**3,00 x 1,20 x 0,70**
QUADRANT 2100 RC	m	2,75 x 0,80 x 0,70
QUADRANT 2100 RF	m	2,75 x 0,80 x 0,70

Nouveauté

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter aux tarifs de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

CLAAS FRANCE
Avenue du Parc Médicis
94832 FRESNES Cedex
tél 0146748181
fax 0146748183
www.claas.fr

821013050515 KK DC 0615 / CF 00 0190 105 6